

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Designeintragung vorbehalten.



The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.

PTW-Freiburg
 Physikalisch-Technische Werkstätten
 Dr. Pychlau GmbH
 Lörracher Strasse 7
 79115 Freiburg

PTW SCHAUMSTOFFLISTE TEIL 1+2

Änderung Revision*	Bemerkungen Remarks
001	Erstausgabe / Initial Version
002	ESD Schaumstoff hinzufügen
003	Freigabe [ÄM8672]
004	Aufnahme Arplank 20 [ÄM8737]

*Older rows can be deleted if the table contains more than 5 rows.

Effective Date / Gültig ab: acc. Release date

Revision: 004/10.2025	Status: freigegeben
<u>Review/Prüfung</u> Reviewed by: Vot, Leo Role: Team Lead Mechanical & Electrical Engineering Date: 17.10.2025 09:41:59	<u>Author</u> Prepared by: Bauer, Michaela
<u>Approval/Freigabe</u> Approved by: Brugger, Martin Role: Head of Engineering Date: 17.10.2025 10:36:26	
Dok-Nr.: PTW-047846	Page 1 of 6
Template: PTW-019088 Rev: 004/03.2023	

Content / Inhalt

- 1 EINLEITUNG3**
- 2 INTRODUCTION3**
- 2.1 ZWECK3
- 2.2 PURPOSE3
- 2.3 ZUSTÄNDIGKEITEN3
- 2.4 RESPONSIBILITIES3

1 Einleitung

2.1 Zweck

Dieses Dokument enthält eine Übersicht der Schaumstoffsorten, die in der Produktion und Konstruktion verwendet werden.

Es dient sowohl internen Abteilungen als auch externen Lieferanten als verbindliche Richtlinie für die Herstellung von Schaumstoffteilen.

2.3 Zuständigkeiten

Verantwortlich für die Erstellung und Pflege dieses Dokuments ist die Abteilung Entwicklung (R&D).

Die Einhaltung dieses Dokuments obliegt der Abteilung R&D sowie den Lieferanten, die vertraglich zur Einhaltung verpflichtet sind.

2 Introduction

2.2 Purpose

This document provides an overview of the types of foam used in production and construction.

It serves as a binding guideline for both internal departments and external suppliers in the manufacture of foam parts.

2.4 Responsibilities

The Research and Development (R&D) department is responsible for the creation and maintenance of this document.

Compliance with this document is the responsibility of the R&D department and suppliers who are contractually obligated to adhere to it.

PTW-Schaumstoffliste (zulässige Werkstoffe) - Teil 1**Polyethylen Schaumstoffe – Präsentationsverpackungen**

Gruppe	Sorte	Farbe	Werkstoff (Material)
01.	00.	xx	Alle Sorten aus Gruppe 01 zulässig
	01.	xx	Alveobloc® NA AB36
	02.	xx	Bakolen 30
	03.	xx	Bakolen 35XL ECO black
	04.	xx	Plastazote® LD29

Polyethylen Schaumstoffe – Konstruktionsverpackungen

Gruppe	Sorte	Farbe	Werkstoff (Material)
02.	00.	xx	Alle Sorten aus Gruppe 02 zulässig
	01.	xx	Bakolen 30
	02.	xx	Bakolen 35XL ECO black
	03.	xx	Polylam MD RG28
	04.	xx	Arplank 20

Polyethylen Schaumstoffe – ESD

Gruppe	Sorte	Farbe	Werkstoff (Material)
03.	00.	xx	Alle Sorten aus Gruppe 03 zulässig
	01.	xx	Alveobloc® NAACO III

Polyurethan Weichschaumstoffe (Noppenschaumstoffe)

Gruppe	Sorte	Farbe	Werkstoff (Material)
04.	00.	xx	Alle Sorten aus Gruppe 04 zulässig
	01.	xx	HA 25 FF
	02.	xx	MA2550
	03.	xx	MA2560
	04.	xx	PUR RG25
	05.	xx	PUR ableitfähig

xx	Farbe
00	Alle Farben zulässig
01	schwarz / dunkelgrau (anthrazit)
02	hellgrau
03	weiß
04	rosa

PTW-Schaumstoffliste (zulässige Werkstoffe) - Teil 1*Angabe auf Zeichnung (Beispiel 1) Alle Sorten aus Gruppe 01 zulässig, schwarz /dunkelgrau*

WERKSTOFF*	01.00.01
AUSFUEHRUNG	KONKAVE SCHNITTKANTEN ZULAESSIG
TOLERANZ	NACH DIN 7715-P3
*SIEHE „PTW-SCHAUMSTOFFLISTE (ZULAESSIGE WEKSTOFFE) - TEIL 1	

Angabe auf Zeichnung (Beispiel 2) Polyfam MD RG28, weiss

WERKSTOFF*	02.03.03
AUSFUEHRUNG	MEHRTEILIGE HERSTELLUNG ZULAESSIG KLEBEN ODER THERMISCHES FUEGEN NACH WAHL DES HERSTELLERS
TOLERANZ	NACH DIN 7715-P3
*SIEHE „PTW-SCHAUMSTOFFLISTE (ZULAESSIGE WEKSTOFFE) - TEIL 1	

Angabe auf Zeichnung (Beispiel3) MA2560, hellgrau

WERKSTOFF*	04.03.02
AUSFUEHRUNG	NOPPENSCHAUMSTOFF
TOLERANZ	NACH DIN 7715-P3
*SIEHE „PTW-SCHAUMSTOFFLISTE (ZULAESSIGE WEKSTOFFE) - TEIL 1	

PTW-Schaumstoffliste (zulässige Werkstoffe) - Teil 2

Material	PE (Polyethylen) Präsentationsschaumstoffe / Konstruktionsschaumstoffe / ESD							PUR (Polyurethan) Weichschaumstoffe (Noppenschaumstoffe)				
	Alveobloc® NA AB36	Alveobloc® NAACO III	Bakolen 30	Bakolen 35XL ECO	Plastazote® LD29	Polylam MD RG28	Arplank 20	HA 25 FF	MA2550	MA2560	PUR RG25	PUR ableitfähig
Gruppenzuordnung siehe Teil1:	01.	03.	01. / 02.	01. / 02.	01.	02.	02.	04.	04.	04.	04.	04.
Rohdichte kg/m³	28	40	30	37	29	28	20	25	23	25	x	x
Zerreißfestigkeit N/mm – DIN53575	x	x	1,39	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Zerreißfestigkeit N/m – EN ISO 8067	x	x	x	x	740	x	20	x	x	x	x	x
Gebrauchstemperatur °C	max. 100	x	max. 100	max. 100	-70/+105	x	max. 90	x	x	x	x	x
Stauchhrte 10% kPa	x	x	29	45	47	x	x	x	x	x	x	x
Stauchhrte 25% kPa	50	x	x	60	64	x	55	x	x	x	x	x
Stauchhrte 40% kPa	83	x	x	x	97	x	x	x	x	x	x	x
Stauchhrte 50% kPa	120	x	50	120	131	x	100	x	x	x	x	x
Stauchhrte 120% kPa	x	x	120	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Shore Hrte	x	x	53	56	x	x	x	x	x	x	x	x
Shore A	10	x	10	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Shore 0	16	x	16	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Shore 00	53	x	53	53	53	53	51	x	x	x	x	x
Netz Zellen	vernetzt geschlossen	vernetzt geschlossen	x	x	vernetzt geschlossen	unvernetzt geschlossen	vernetzt geschlossen	x	x	unvernetzt offenzellig	x	unvernetzt offenzellig
Recyclanteil %	0	30	0	30	0	90	30	x	x	0	x	x
recyclebar %	0	0	0	0	0	100	100	x	x	x	x	x
schwarz / dunkelgrau (anthrazit)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	x
hellgrau	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<input checked="" type="checkbox"/>	x
weiß	<input checked="" type="checkbox"/>	x	x	x	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	x	x	x	x	x	x
rosa	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<input checked="" type="checkbox"/>
Besondere Eigenschaften							Weiche Oberflche Zellen geschumt					

Tabelle Teil 2 nur für PTW internen Gebrauch - Angaben ohne Gewhr